

“才聚鸢都·技能兴潍” 2020 潍坊市职业技能大赛 服装制版师技能竞赛规程

一、竞赛项目、标准

（一）竞赛项目

服装制版师

（二）竞赛标准

参照国家职业技能标准服装制版师三级（高级工）标准，并结合行业实际情况，适当增加新知识、新技术、新设备、新技能等相关内容，由组委会统一组织专家制定。

二、竞赛方式

本次竞赛为个人赛项，分为理论知识竞赛跟实操竞赛两部分：理论知识由组委会组织专家命题，考核内容为服装基础知识与专业知识，时间为 60 分钟。成绩计入总成绩。

实际操作竞赛部分，由组委会组织专家参照竞赛标准命题，选手根据赛场提供的任务书进行比赛，以现场实际操作的方式进行。时间共 180 分钟。竞赛最终以理论知识竞赛和实际操作竞赛的综合成绩进行排名。其中，理论知识竞赛成绩占 20%，实际操作竞赛成绩占 80%。当出现成绩相同时，以实际操作竞赛成绩高者名次在前。

三、竞赛内容

（一）理论知识考核

理论知识考试笔试方式，时间为 60 分钟，成绩占总分 20%，赛前公示理论试题，抽选其中五十道题考核。

(二) 专业技能竞赛内容

1、教职工组

手工制版与推板放码

竞赛时间 180 分钟

模块	竞赛内容与要求	竞赛时间
手工制版与推板放码	考核选手手工操作进行工业纸样设计的能力，能否正确处理不同服装品种各部件之间和内外层次的结构关系。掌握不同服种、不同号型的推板方法，合理分配档差。	180 分钟

2、学生组

CAD 样板制作、推板

竞赛时间 180 分钟

模块	竞赛内容与要求	竞赛时间
CAD 板型制作、推板	考核选手运用服装 CAD 软件进行工业纸样设计的能力，能否正确处理不同服装品种各部件之间和内外层次的结构关系。掌握不同服种、不同号型的推板方法，合理分配档差。	180 分钟

(三) 竞赛时间

服装制版师	理论试题	20%	60 分钟
	CAD 样板制作、推板/手工制版与推板放码	80%	180 分钟
	总分: 100 分		

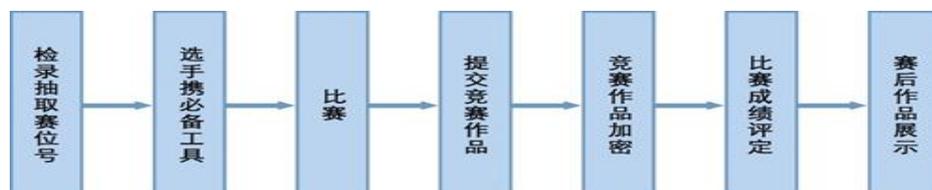
四、竞赛方式

比赛采取个人比赛方式，每队报名参赛限报 5 人。所有参赛选手均需完成理论试题，和板型制作推板放码的比赛内容。

竞赛内容总分按照百分制计分，计算分数时保留小数点后两位。

五、竞赛流程

竞赛流程



六、竞赛要求

1. 参赛队员入场：大赛承办方和参赛队做好疫情防控，参赛选手应提前 15 分钟到达赛场，经测量体温正常后，凭参赛证、身份证检录，按顺序号排序等候抽取工位号入场，选手不得自行调换工位，不得迟到早退。

2. 严禁参赛选手携带与竞赛无关的设备入场；如手机、U 盘、照相机等。一经发现，以作弊处理，取消比赛资格。

3. 比赛过程中，参赛选手须严格遵守操作规程，确保人身及设备安全，并接受裁判员的监督和警示。参赛选手如有疑问，现场裁判应按照有关要求及时予以答疑。如遇设备故障，经裁判长确认，予以启用备用设备。

4. 比赛试题以纸质稿的形式发放，参赛选手根据命题要求完成竞赛任务，提交竞赛结果及相关文档，禁止在竞

赛作品上做与竞赛无关的标记，如果发现违规该项成绩零分计算。

5. 选手提交竞赛结果后，须等待工作人员对保存的文件、竞赛工具及设备进行清点验收并签字后方可离开赛场。

七、赛项规则

赛事活动中，承办方、选手、指导教师、领队代表都要做好疫情防控工作，必须全程佩戴口罩，遵守赛项规则。

1. 参赛选手需遵守赛项规程，有冒名顶替、作弊、扰乱赛场秩序等情形之一的，裁判员根据赛项规程和相关要求，给予选手警告、停止比赛、取消成绩的处分。

2. 领队代表参赛省市负责管理参赛选手和指导教师，应当严格遵守大赛制度的有关规定，出现下列情形之一的，由参赛地教育行政部门视情节轻重分别给予通报批评、行政或纪律处分，并将处分决定报送大赛执委会。

(1) 未有效管理参赛选手，造成参赛选手违反大赛制度或意外伤害；

(2) 未有效管理指导教师，造成指导教师违反大赛制度或责任事故；

(3) 未履行申诉与仲裁程序，造成较为严重的影响等；

3. 赛务工作人员：不遵守规章制度，工作失职或营私舞弊，赛项执委会视其情节轻重给予通报批评和停止工作

的处分。情节严重、造成重大影响的，通告所在单位依据有关规定给予行政或纪律处分。

八、成绩评定及公布流程

1. 按照竞赛规程，在赛项各模块比赛结束后，对所有选手的每个模块作品重新编号加密。各裁判独立评分，去掉一个最高分和一个最低分后，以平均值计算选手得分。

2. 各模块比赛成绩经专人复核，最终成绩由裁判长和大赛组委会审核签字后，公布竞赛全部结果。

3. 赛场裁判组将数据进行备份和保存，成绩单提交给大赛组委会备案。

4. 参赛代表队若对赛事有疑义，可由领队按规程提出书面申诉。

九、技术规范

（一）比赛技术要求

（1）能在规定的时间内手工制版或者运用服装 CAD 系统进行结构设计、能正确处理款式的各部件之间的结构关系；

（2）能够正确制作生产用样板，合理配伍各裁片的缝份，合理标注样板属性、纱向、对刀等记号；

（3）能根据系列号型尺寸要求推板，合理分配档差，掌握不等差号型的推板方法。

（二）服装技术标准

技术标准的基本内容参照国标、国类行业、职业对应的技能标准。规格系列，参照 GB1335.2 - 2008。

八、竞赛区域设备及耗材

1、社会组

模块	设备及材料	型号及说明
手工制版 与推板放 码	1K 牛皮纸	250 克
	硫酸纸	A0
	美纹纸胶带	1cm 宽
	自备工具	剪刀、锥子、尺、笔

2、学生组

模块	设备及材料	型号及说明
CAD 板型 制作推板	彩色激光打印纸	120 克 A3
	服装 CAD 软件	富怡 V9.0
	富怡服装高速绘图仪	用于 CAD1:1 纸样出
	绘图纸	绘图仪卷筒纸 1 卷
	激光打印纸	80 克*A3
	自备工具	剪刀、锥子、尺、笔

十、成绩评定

参照《2019 年全国职业院校技能大赛成绩管理办法》的相关要求，根据申报赛项自身的特点，评分裁判负责对参赛选手的技能展示、操作规范和竞赛作品等按赛项评分标准进行评定。

（一）评分标准制订原则

竞赛根据中等职业学校教育教学特点，以技能考核为主，组织专家制定竞赛规程、实施方案与各项评分细则，组织服装教育教学专家与企业专家进行评审，并本着“公平、公正、公开、科学、规范”的原则，通过创新设计、规范制作等形式，对服装结构、服装推板放码等多方面进

行综合评价，以相关职业工种技能标准为依据，最终按总评分得分高低，确定奖项归属。

（二）评分方法

1. 采取分步得分、累计总分的计分方式，分别计算各子项得分。按规定比例计入总分。

2. 各竞赛内容总分均按照百分制计分，计算分数时保留小数点后两位。

3. 比赛时间内，参赛选手不得扰乱赛场秩序、干扰裁判和监考人员正常工作，如有违犯，裁判扣减该专项相应分数，情节严重的取消比赛资格，该专项成绩为零分。为保证裁判公平、公正，在竞赛每个现场评分环节，均由加密裁判对所有参赛作品进行加密。

4. 参赛选手不得在比赛作品上标注含有本参赛队信息的记号，如发现，取消奖项评比资格，该专项成绩为零分。

（三）评分细则

赛项裁判组由现场裁判、评分裁判、加密裁判分别执裁。裁判组成员在裁判长的组织下，同时在监督员的监督下，经过三次加密，针对赛项的各个环节技能的特征，每个模块独立评分，采用定性和定量相结合的评分方式客观评分。最终选手的成绩要去掉一个最高分和一个最低分后，按平均值计算得分，计算分数时保留小数点后两位。

1. 在纸样设计、样板制作、推板、规格等工艺方面采用客观评价方法，严格按照国家标准和行业标准的规定。

客观评分由三名以上评分裁判独立评分，取平均分作为该参赛选手的最后得分。

2. 在外观、视觉美感等方面的评价，采用主观评分的方法，裁判组集体先将作品整体大排列、细调整、渐变排列，初步定出成绩排序，再根据评分细节要求，客观精确评分。应至少由3名评分裁判独立评分，主观评分以去掉一个最高分和一个最低分后，其余得分的算术平均值作为参赛选手的最后得分。

十一、赛项安全

（一）竞赛安全

1. 执委会须在赛前组织专人对比赛现场、住宿场所和交通保障进行考察，并对安全工作提出明确要求。赛场的布置，赛场内的器材、设备，应符合国家有关安全规定。承办单位赛前须按照执委会要求排除安全隐患，及时发现可能出现的问题。

2. 赛场周围要设立警戒线，防止无关人员进入发生意外事件。比赛现场内应参照职业岗位要求为选手提供必要的保护。在具有危险性的操作环节，现场裁判要严防选手出现错误操作。

3. 承办单位应提供保证应急预案实施的条件。对比赛涉及大用电量、易发生火灾等情况，必须明确安全制度和做好预案，并配备急救人员与设施。

4. 执委会须会同承办单位制定开放赛场和体验区的人员疏导方案。对场环境中人员密集的区域，除了设置齐全的指示标志外，须增加引导人员，并开辟备用通道。

5. 大赛期间，承办单位须在赛场管理的关键岗位，增加人员，建立安全机制与管理措施，应对突发事故。

（二）赛场安全

1. 所有人员必须凭证件进入赛场，配合做好安检工作。

2. 参赛选手进入赛位、赛项裁判、工作人员进入工作场所，严禁携带通讯、照相摄录设备。如确有需要，由赛场统一配置、统一管理。

3. 服从命令，听从指挥，在规定区域活动，不得擅自离开。

4. 选手对比赛过程安排或比赛结果有异议，须通过领队向仲裁组反映。对于违反赛场纪律、扰乱赛场秩序者，将视情节轻重予以处理，直至终止比赛、取消比赛资格。

5. 比赛期间如发生特殊情况，要保持镇静，服从现场工作人员指挥。遇紧急情况，服从安保人员统一指挥，有序撤离。

6. 所有人员要妥善保管好自身携带的物品，贵重物品（含钱款）妥善存放。

十二、竞赛须知

（一）参赛队须知

1. 每个参赛队配领队 1 名，领队全权负责本参赛队的参赛组织工作，负责与竞赛办公室相关工作小组联系。妥善管理本队人员的日常生活及安全，熟悉竞赛流程，确保参赛选手准时参加各项比赛。

2. 贯彻执行竞赛的各项规定，竞赛期间不得私自接触裁判。

3. 参赛队对评判结果如有疑义，可以提出申诉。申诉须在竞赛结束后 2 小时内提出，否则不予受理。

（二）参赛选手须知

1. 参赛选手须认真如实填写报名表内容，弄虚作假者，将取消竞赛资格和竞赛成绩。

2. 按竞赛规定时间参加工位号抽签。

3. 参赛选手凭身份证、参赛证、按照赛程安排和规定时间前往指定地点参加竞赛及相关活动。

4. 参赛选手应按大赛统一安排提前熟悉赛场。

5. 参赛选手严格按照规定时间进入竞赛场地，对现场条件进行确认，按统一指令开始竞赛。

6. 开赛 15 分钟后，参赛选手如仍未进入赛场，按弃权处理。

7. 竞赛参考资料在竞赛前拷入计算机，赛题以任务书的形式发放。参赛选手须按照竞赛任务书的要求完成竞赛任务，并将竞赛相关文档按要求存储到相应设备上。

8. 参赛选手可提前提交竞赛结果，但须按大赛规定时间离开赛场，不允许提前离场。

9. 参赛选手在竞赛结果上只填写参赛序号，禁止做任何与竞赛试题无关的标记，否则取消奖项评比资格。

10. 裁判宣布竞赛时间到，选手须立即停止操作，否则按违纪处理，取消奖项评比资格。若提前提交竞赛结果，应举手示意，由监考人员记录比赛完成时间，结束竞赛后不得再进行任何答卷或操作。选手一律按大赛统一时间离场。

12. 参赛选手应严格遵守操作规程，确保人身及设备安全。设备出现故障时，应举手示意，由现场裁判视具体情况做出裁决。如因选手个人原因出现安全事件或设备故障，未造成严重后果的，按照相关规定扣减分数；造成严重后果的，由裁判长裁定其竞赛结束。非选手个人原因出现的安全事件或设备故障，由裁判长做出裁决，视具体情况给选手补足排除故障耗费时间。

13. 参赛选手除按赛项规程规定的比赛用具外，不能携带与参赛无关的物品入场，不得将比赛承办单位提供的工具、材料等物品带出赛场。

14. 参赛选手不得将试卷及草稿纸带出赛场，违反者按违纪处理，取消奖项评比资格。

15. 参赛选手应严格遵守赛场规则，服从裁判，文明竞赛。有作弊行为的，取消比赛资格，该项成绩为零分；如有不服从裁判及监考、扰乱赛场秩序等不文明行为，按照相关规定扣减分数，情节严重的取消比赛资格和竞赛成绩。

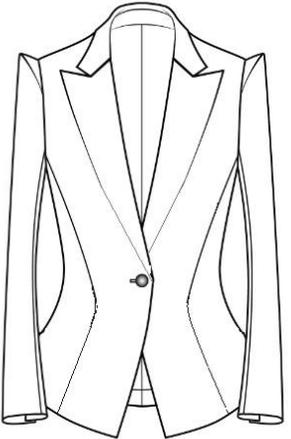
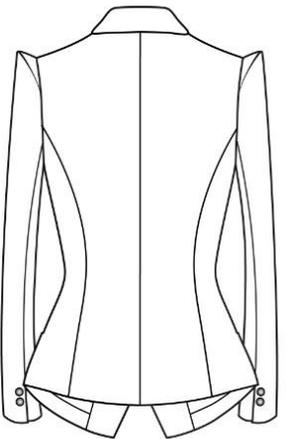
（三）赛场技术人员职责

1. 负责竞赛中的设备维护、抢修、装复等工作。负责竞赛中工具损坏后的及时调换工作。

2. 负责竞赛中的操作安全，发现有安全隐患的动作时及时予以制止。负责其他突发事件的处理。

3. 竞赛全过程中，在场外固定位置等候，当竞赛中需要技术人员配合工作时，在现场裁判的陪同下进入赛场做好有关工作。不得与参赛选手有任何信息交流。

样题：服装制版师（职工组） 竞赛试题：时尚合体女上衣工艺单通知单

名称	制版与推板	款式名称	合体女上衣	考号	考生签名	号型	后中 长	前衣 长	背长	胸围	腰围	肩 宽	袖 长	袖口
				用时										
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div> <p style="text-align: center;">款式图</p>						160/80A	56	60	37	88	72	37	57	24.5
						165/84A	58	62	38	92	76	38	58	25
						170/88A	59	64	39	96	80	39	59	25.5
						注：其余未注尺寸，依据款式图自行设计。 单位：cm								
<p>款式描述：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、领子：驳领，领面分体结构，领底一片斜纱向； 2、前衣身：四开身结构，门襟 1 粒扣，尖角倒 V 下摆，前片分割线自袖窿中下部起至下摆，合体吸腰； 3、后衣身：刀背缝自袖窿起过腰线收腰，直通底摆； 4、袖子：合体两片袖，袖山月牙结构，袖口开衩，两粒扣。 						<p>制版要求：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、结构图：结构合理，尺寸准确，标注清楚，保留作图痕迹 2、裁剪纸样：面料样板，缝份合理。 3、纸样标注符合企业生产标准及要求。 4、推板：公共线确定合理，档差准确分配合理，标注放码点档差，样片部件齐全，线条缩放后不走形符合款式造型要求。 <p>竞赛提交材料：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 款式结构图：标注尺寸，丝向，名称，符号等 2. 面料毛样版，及推板图 								
						<p>备料单：</p> <table style="width: 100%;"> <tr> <td>1K 牛皮纸</td> <td>4 张</td> </tr> <tr> <td>1K 硫酸纸</td> <td>1 张</td> </tr> <tr> <td>美纹纸</td> <td>1 卷</td> </tr> <tr> <td>绘图工具</td> <td>自备</td> </tr> </table>						1K 牛皮纸	4 张	1K 硫酸纸
1K 牛皮纸	4 张													
1K 硫酸纸	1 张													
美纹纸	1 卷													
绘图工具	自备													

一、院校学生组 CAD 制版要求：

1. 绘制结构图：选手根据提供的款式图片与规格，运用平面裁剪的方法，在 123cm×86cm 的矩形内，绘制 CAD 结构图（包含衣身、领底、袖结构），制作完毕在版面的右上角位置写好工位号，以“结构图-工位号”命名。输出 1:3 纸样供评委打分用。

2. 制作裁剪用样板：复制出净样板，制作面、里、衬毛样板以及工作净样板。标注应符合企业的标准与要求。在长 205cm×宽 143.5cm 的矩形内排料图如下：

A 在长 185cm×宽 72cm 的矩形内按纱向排列，排料图如下：

- a. 将所需全粘衬面料的毛样板排列在长 95cm×宽 72cm 的矩形内；
- b. 将不需要粘衬或部分粘衬的面料毛样板排列在长 85cm×宽 72cm 的矩形内；

B 在长 205cm×宽 71.5cm 的矩形内排料图如下：

- a. 将里料的毛样板依次排列；（按纱向排列）
- b. 工作净样板排在里料后面。
- e. 将所需局部粘衬的衬样板排列；（按纱向排列）

以“样板-工位号”命名。将文件存放在电脑桌面上以“模块 3-工位号”的文件夹中。提交以备工作人员输出 1:1 纸样供制作服装用。同时输出 1:4 纸样供裁判打分用。注意在纸张的右上角标注工位号，字体为黑体 3 号)。

3. 推板：根据提供的尺寸规格表，将净样板推板，标注各放码点的档差。将推板排列在 164cm×115cm 的矩形内，以“推板-工位号”命名。将文件存放在电脑桌面上以“模块 3-工位号”的文件夹中。

4. 需要测量并表示的尺寸：胸围、腰围、肩宽、后中衣长、前衣长、背长、袖长、袖肥、袖口、袖山与袖窿的缝缩量、胸角度、肩斜度。

5. 选手完成所有操作后，举手向工作人员报告，在工作人员确认文件及选手签字后方可离开赛场。

二、教职工组手工制版要求

1. 绘制结构图：选手根据提供的款式图片与规格，运用平面裁剪的方法，在打版纸上绘制结构图（包含衣身、领底、袖结构），制作完毕在版面的右上角位置写好工位号，供评委打分用。

2. 制作裁剪用样板：复制出衣片面料净样板，并进行手工推板，标注各放码点的档差，标注应符合企业的标准与要求。

3. 需要测量并表示的尺寸：胸围、腰围、肩宽、后中衣长、前衣长、背长、袖长、袖肥、袖口、袖山与袖窿的缝缩量、胸角度、肩斜度。

4. 选手完成所有操作后，举手向工作人员报告，在工作人员确认文件及选手签字后方可离开赛场。